南通源佑纺织科技有限公司高档复合布织造技术改造项目
竣工环境保护验收意见

2024 年 06 月，南通源佑纺织科技有限公司根据《建设项目环境保护条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕3 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）、建设项目竣工环境保护验收技术规范等文件要求，在公司会议室组织召开“南通源佑纺织科技有限公司高档复合布织造技术改造项目”竣工环境保护验收会，参加会议有建设单位南通源佑纺织科技有限公司负责人、环评单位布鲁环境技术（南通）有限公司负责人、监测单位江苏添蓝检测技术服务有限公司负责人及 2 位专家（名单附后），验收组听取了建设单位对该项目建设环保执行情况报告和监测单位对项目竣工环保验收监测结果的汇报，现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

1）建设地点及规模：南通源佑纺织科技有限公司，选址于南通市通州区石港科技产业园石西社区 18 组，本次改建企业实际投资 308.26 万元。公司主要产品为低弹衬布，本次改建实际新增生产能力为低弹衬布产能 300 万米/年。

2）主要建设内容：

① 主要设备：新增喷水织机等。

② 公辅环保工程

本项目公辅环保工程见下表。

表 1　本项目建设内容

类别	建筑名称	环评设计内容	实际建设情况	备注
公用工程	给水系统	全厂：56188.5t/a	全厂：44001.9t/a	市政管网
	排水系统	全厂：37732.5t/a	全厂：23491.3t/a	接市政管网
	供电系统	全厂：150万kw•h/a	全厂：138.6万kw•h/a	电网供给
环保工程	废气处理	/	/	/
	废水处理	现有化粪池（2m³）	现有化粪池（2m³）	生活污水
		现有隔油池（1m³）	现有隔油池（1m³）	食堂废水
		现有污水站（550t/h）	现有污水站（550t/h）	生产废水
	固废处理	一般固废暂存间（40m²）	一般固废暂存间（40m²）	/
		危险废物暂存间（40m²）	危险废物暂存间（40m²）	/
	噪声处理	吸声、消声设施若干	吸声、消声设施若干	厂界达标
	应急事故	事故应急池（470m³）	事故应急池（470m³）	/

2、建设过程及环保审批情况

南通源佑纺织科技有限公司成立于 2015 年 06 月 11 日，位于南通市通州区石港科技产业园石西社区 18 组，是一家专业生产高档衬布坯布的企业，产品主要销往日本、韩国及国内知名衬布生产厂家。

2016 年 12 月，南通源佑纺织科技有限公司委托编制了《高档衬布织造项目环境影响报告表》，南通市通州区行政审批局于 2017 年 03 月 27 日以“通行审投环〔2017〕47 号”文对项目予以批复，并于 2018 年 05 月组织对该项目进行了自主验收。2023 年 12 月，南通源佑纺织科技有限公司委托编制了《高档复合布织造技术改造项目环境影响报告表》，南通市通州区行政审批局于 2024 年 04 月 26 日以“通行审投环〔2024〕21 号”文对项目予以批复。

南通源佑纺织科技有限公司于 2023 年组织应急预案编制小组编制了《南通源佑纺织科技有限公司突发环境事件应急预案》。2023 年 06 月 21 日，南通市通州生态环境局对《预案》予以备案，备案编号：320683-2023-085-L。2024 年 06 月，组织应急预案编制小组对《应急预案》进行了修编，南通源佑纺织科技有限公司环境风险、应急管理组织指挥体系与职责、重要环境应急资源、环境应急防控措施、环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施等均未发生重大变化，《应急预案》修编后无需重新备案。

2024 年 11 月 22 日，南通源佑纺织科技有限公司已申请变更并领取了南通市生态环境局颁发的排污许可证，许可证编号：91320612339207449R001R。

该项目建设过程中由于项目厂区用地面积限制，无法放置新增设备，因此将 3 台整经机分别调整至南通源佑复合材料有限公司两栋车间的一层。南通源佑复合材料有限公司位于“源佑纺织”东侧，其两栋车间为空置状态，租赁给“源佑纺织”使用。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），“整经工艺”属于【C1751】化纤织造加工，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年修订）》（部令 第 16 号）中“十四、纺织业 17——28、棉纺织及印染精加工 171*；—毛纺织及染整精加工 172*；—麻纺织及染整精加工 173*；—丝绢纺织及印染精加工 174*；—化纤织造及印染精加工 175*；—针织或钩针编织物及其制品制造 176*；—家用纺织制成品制造 177*；—产业用纺织制成品制造 178*”，且不涉及“有洗毛、脱胶、缫丝工艺的；染整工艺有前处理、染色、印花（喷墨印花和数码印花的除外）工序的；有使用有机溶剂的涂层工艺的；有喷墨印花或数码印花工艺的；后整理工序涉及有机溶剂的；有喷水织造工艺的；有水刺无纺布织造工艺的”，无需进行环境影响评价。

现企业建设完成项目配套设施，于 2024 年 05 月启动项目验收前工作。2024 年 05 月，公司对项目各设备及相应环保设施进行调试生产。调试生产期间各项设施运行正常，根据现场勘察及审阅相关资料，项目具备建设项目竣工环境保护验收监测的条件。

3、项目投资情况

本次验收项目实际总投资约 308.26 万元人民币，其中实际环保投资 8 万元人民币，占投资总额的 2.6%。

4、验收范围

生产车间：织布车间、烘干车间、“源佑复合”两栋车间（注：其中“源佑复合”两栋车间的验收范围仅为其内部的 3 台整经机，具体情况见上文）

生产规模：年产 200 万只新能源用铝电解电容器

主要设备：新增成型编带机、全自动卷绕机（三针）等

废水污染防治措施：现有化粪池、现有污水处理站。

固废污染防治措施：现有一般固废暂存间、现有危废暂存间。

二、工程变动情况

按照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）的规定，项目涉及一般变动，具体见“一般变动影响分析”。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

建设项目实行“雨污分流”制。本项目生产废水经厂内现有污水处理站处理后，部分回用，其余部分接管至南通市通州区渔湾污水处理有限公司集中处理。后期雨水就近排入附近河流。

2、废气

本项目不涉及废气排放。

3、噪声

建设单位选用低振动低噪声机电设备，合理设置车间布局，高噪声源远离厂界四周，并采减振隔声降噪措施。

4、固体废物

依托现有一般固废贮存场所 40m^2、危险废物暂存场所 40m^2。

四、环境保护设施调试效果

1、环保设施处理效率

① 废气治理设施

本项目不涉及废气排放。

② 废水治理设施

项目污水处理站废水处理效率具体见下表。

表 2　废水处理设施处理效率表

废水种类	污染物名称	处理设施	处理效率		
			2024.05.28	2024.05.29	平均值
生产废水	化学需氧量	污水处理站	71.12%	70.99%	71.05%
	悬浮物		69.15%	67.13%	68.14%
	氨氮		88.12%	86.85%	87.48%
	总磷		90.39%	91.58%	90.98%
	总氮		81.30%	81.30%	81.30%
	石油类		91.16%	90.86%	91.01%
	锑		87.57%	84.54%	86.06%
	动植物油		92.44%	91.81%	92.12%

③ 厂界噪声治理设施

根据验收期间检测报告噪声检测结果及环评中预测的噪声源噪声值，降噪大约20-25dB（A）。

2、污染物排放情况

① 废水

根据检测结果显示，废水各污染物浓度可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准，其中石油类满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准；锑浓度满足《纺织染整工业废水中锑污染物排放标准》（DB32/3432-2018）表 2 标准。

② 废气

本项目不涉及废气排放。

③ 噪声

根据验收检测结果显示，四周厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

④ 固体废物

A、一般固废处置及暂存落实情况：

建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设了一般固废暂存场所，设置了一般固废暂存场所标志，并建立了一般固废暂存、回用和清运台账，一般固废签订了处置合同，做到妥善管理。生活垃圾签订

了处置合同，做到妥善管理。

B、危险废物暂存及处置落实情况

建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16 号）要求设置危险固废暂存间，设置警示标识标牌。危废暂存间地面做了防渗处理。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施，内部配有应急措施及其他工具，做到双人双锁管理，企业建立了危废贮存和转移记录台账。危险废物与有资质单位签订了处置合同，做到妥善管理。

⑤ 污染物排放总量

A、废水

项目废水各监测因子年排放总量见下表。

表 5　水污染物实际排放总量

控制项目	污染物	排放浓度（均值，mg/L）	实际排放总量（t/a）	总量指标	判定
废水	废水量	/	22579.3	/	/
	化学需氧量	123	2.7801	2.80102	达标
	氨氮	1.23	0.0277	0.27472	达标
	总磷	0.07	0.0015	0.02226	达标
	总氮	3.51	0.0793	0.42712	达标
注：上表由全厂废水排放量进行总量核算，包含食堂废水及生产废水，生活污水为单独排口无需进行总量控制。					

B、废气

本项目不涉及废气排放。

五、工程建设对环境的影响

项目按照环评和批复的要求设计、建设、施工和试生产，建设项目中防治污染的设施，都与主体工程同时设计、同时施工，并同时投产使用。本项目工程建设对周围环境影响较小。

六、验收结论

南通源佑纺织科技有限公司高档复合布织造技术改造项目验收监测期间工况可达 75%以上，生产运行基本稳定，环保设施运行正常。在实施过程中严格执行了环

保“三同时”制度，落实了环境影响评价报告表及审批意见要求，各类污染物排放均满足相关标准要求，未发现《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕3 号）中第八条中九点不予验收通过的现象。验收组同意该项目通过竣工环境保护验收，可以实施正式生产。

七、后续要求

项目正式投运后须进一步做好以下工作：

1、企业应提高环保意识，以更高的标准完善企业环保制度，并安排专人执行，建立环保台账。定期安排专职人员对厂区污染防治措施进行维护保养。

2、明确运行期环境管理体系。

八、验收人员信息

南通源佑纺织科技有限公司于 2024 年 06 月 16 日组织对本公司高档复合布织造技术改造项目进行环境保护验收。公司邀请了专家、建设单位南通源佑纺织科技有限公司领导、环评单位布鲁环境技术（南通）有限公司代表、监测单位江苏添蓝检测技术服务有限公司代表参加了验收活动。具体人员信息见验收会议签到表（名单见验收会签到表）。

南通源佑纺织科技有限公司

2024 年 06 月 16 日